

HUGE

www.hugedental.com

HUGE

ВАШ ПАРТНЕР В
ОБЛАСТИ
ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ
СТОМАТОЛОГИИ

ЛАБОРАТОРНОЕ РЕШЕНИЕ

Помогаем профессионалам изготавливать цифровые протезы и дарим пациентам прекрасные улыбки



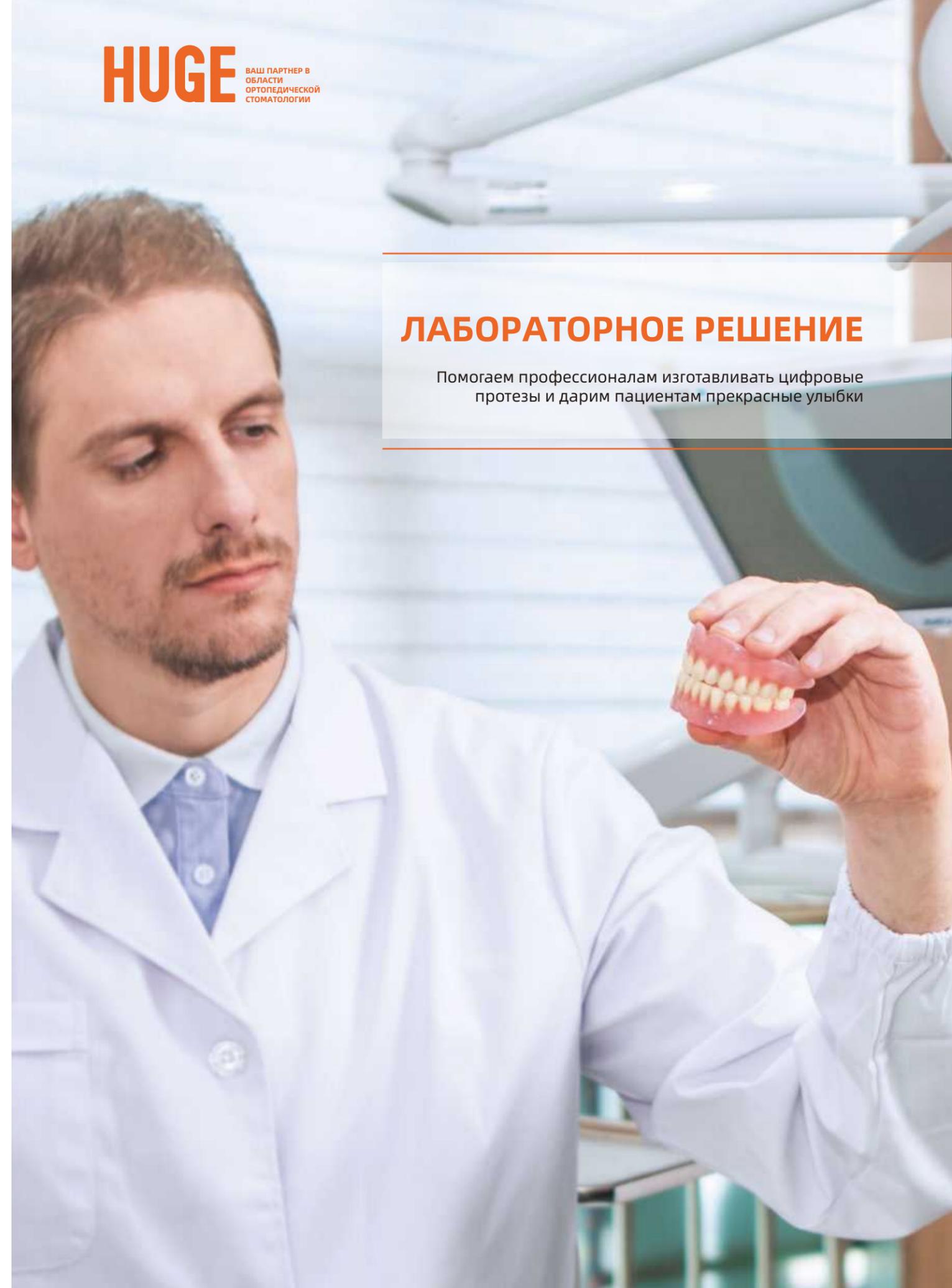
Shandong Huge Dental Material Corporation

Адрес: 68 Шанхай Роуд, р-он Дунган, г. Жичжао, пров. Шаньдун, 276800,
КНР Китай.
Тел.: +86 (633) 2277268 marketing@hugedental.com www.hugedental.com

[Facebook](#) Huge Dental

[Instagram](#) Huge Dental

[Youtube](#) Huge Dental



Профиль компании

HUGE Dental, Шаньдунская корпорация материалов Huge Dental, интегрирует НИОКР, производство и продажу стоматологических товаров и услуг. Была основана в 2006 г. в г. Жичжао провинции Шаньдун, Китай, и к 2021 г. у нее есть три независимо функционирующих центра НИОКР в Пекине, Циндао и Жичжао.

Внедряя строгие стандарты контроля качества в стоматологической сфере, HUGE Dental прошла сертификацию систем качества по CE (Европейский Союз), FDA (США), MDL(Канада), ISO13485 и др., а также прошла регистрацию продукции. Продукция компании экспортируется почти в 100 стран/регионов по всему миру.

Компания HUGE Dental будет продолжать использовать независимые инновации в качестве основного направления своей деятельности, чтобы предоставлять клиентам комплексные стоматологические решения. HUGE Dental взяла на себя обязательство стать одним из самых влиятельных стоматологических брендов в мире.

FDA ^{CE}

Сертифицировано

700+

Сотрудники

10,000m²

Производственный и
исследовательский завод

100+

Страны сбыта

50,000,000+

Пользователи продукции



История компании

2006

Учреждена в Шаньдуне, Китай

2006-2010

Компания HUGE Dental посвятила себя научно-исследовательским разработкам в области высококачественных стоматологических материалов, и для этого был учрежден центр формования CAD/CAM. Было запущено производство 8 серий зубов сразной конструкцией формы, которые можно применять для всех рас по всему миру.

2011-2016

В Китае была учреждена одна из наиболее усовершенствованных научно-исследовательских лабораторий по материалу стеклоиономерного цемента. Было запущено много новых стоматологических продуктов, таких как блок ПММА, циркониевый блок, светоотверждаемая ложка, эластомерный оттиск PERFIT.

2017-2020

Был учрежден научно-исследовательский центр HUGE. Было запущено решение невидимой ортодонтии. Ожидается запуск разнообразных новых продуктов для адгезии, прямой и непрямой реставрации. В Калифорнии, США, была учреждена компания VinciSmile Group LLC.

2021-2023

Производственно-эксплуатационный центр парка HUGE Dental Rizhao общей площадью 31000 кв.м. был построен в 2022 году. Было запущено решение циркониевых блоков GM-3D, гибкого блока, кремниевого A-Silicone для лаборатории, набора Gingiva Elite, серии эстетической реставрации, включая универсального композита реставрационного TrusFIL и цемента светоотверждаемого для виниров, а также профилактики кариеса.

С 2024 г. по настоящее время

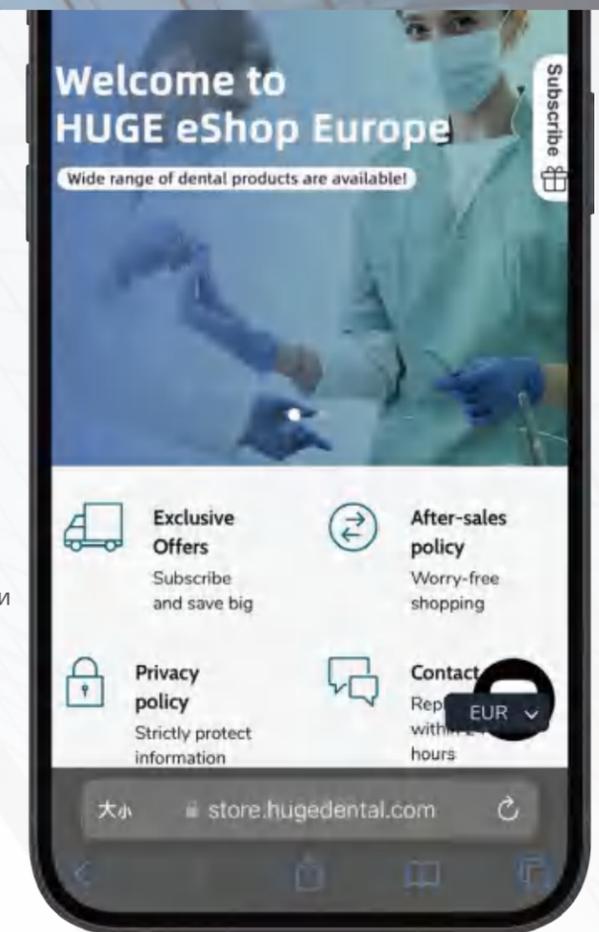
С 2024 года HUGE Dental запустил обширный диапазон цифрового стоматологического оборудования, предлагая комплексное решение для цифровых стоматологических лабораторий и вариантов непосредственно в кабинете стоматолога. Линейка нашей продукции: Система 3D-печати Nobil, система фрезерования NOBILCAM-5X, циркониевый блок MM-4D, универсальный композит реставрационный TrusFIL X-Blend. Благодаря этим новейшим технологиям стоматологи получают повышенную эффективность и точность в своей работе.

Работает интернет-магазин HUGE!

Интернет-магазин в Европе:

store.hugedental.com

- Многоязычный
- Широкий ассортимент стоматологической продукции
- Эксклюзивные предложения

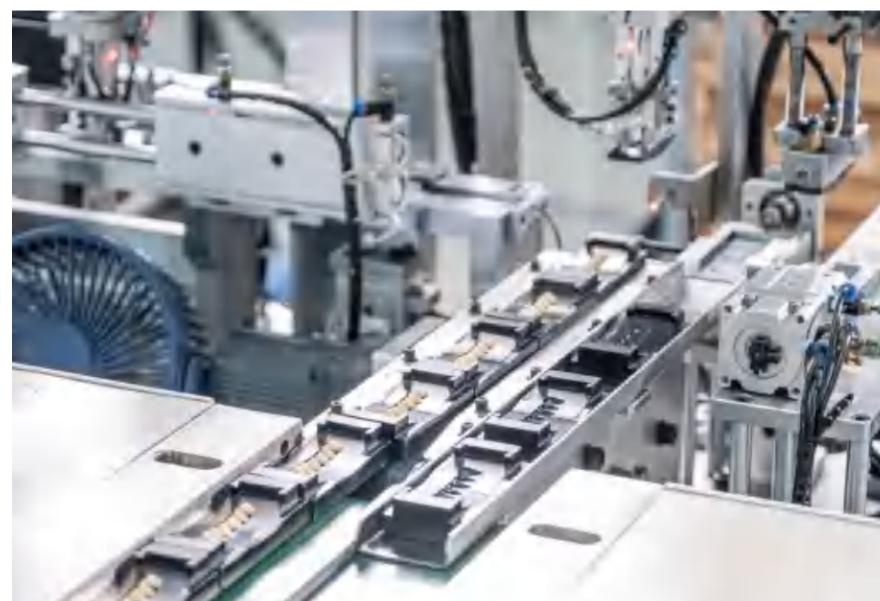
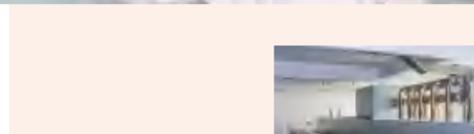
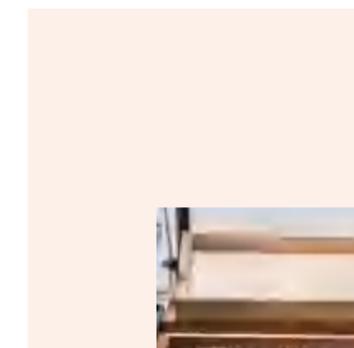


Интернет-магазин в США и Канаде:

store.vincismile.com

- Специальное предложение
- Баллы лояльности и вознаграждения
- Быстрая доставка

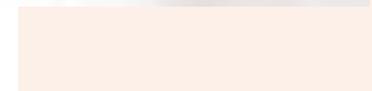




Автоматизированное массовое производство

Производственная мощность составляет 250.000 зубов в день и более 8.000.000 кг оттисковых материалов в год.

Благодаря впечатляющему автоматизированному производственному оборудованию компания HUGE Dental выгодно отличается своими производственными мощностями. Наше оборудование способно обеспечить массовое производство 250.000 зубов в день и 8.000.000 кг оттисковых материалов в год. Такая производительность в три раза превышает производительность ручного производства. Это отражает нашу силу и позволяет нам значительно улучшить качество производства, а также сократить сроки заказа и доставки нашим клиентам.





> Циркониевый Блок

· Циркониевый блок MM-4D	03
· Циркониевый блок GM	05
· Циркониевый блок MHT	07
· Циркониевый блок HT	08
· Циркониевый блок AT	09
· Циркониевый блок HS	10
· Серия циркониевых блоков премиум-класса - 100% материал Tosoh	11

> Медицинские пластмассы

· БЛОК ИЗ ПММА — это нечто большее, чем временный материал	15
· Многослойный PMMA BLOCK	17
· Монослойный PMMA BLOCK	18
· Прозрачный PMMA BLOCK	19
· Розовый PMMA BLOCK	20
· PMMA BLOCK для полностью съемного протеза	21
· Диски IMPAK	22
· Гибкий БЛОК	23
· Воск для литья моделей	24

> Полноценное стоматологическое решение CAD/CAM

· Фрезерный станок NOBILCAM-5X	27
· Услуги по проектированию CAD	29
· Фрезерные боры HUGE	30
· Печатная машина NOBIL-3D и материалы	31

**Ваш партнер в области
ортопедической стоматологии**

> Синтетические полимерные зубы

· Процесс изготовления цифровых зубных протезов с использованием готовых зубов	35
· Digitalife	37
· KAIPLUS & KAIFENG Композитные зубы	39
· MAIST	41
· IMPLA	43
· KAIPLUS	45
· KAJJING	47
· Трехслойный MAIST	49
· Sonning	51
· Bluebell	53
· KALI	55
· Seniors	57

> Материалы для базиса зубных протезов

· Полимеры для базиса зубных протезов быстрого термоотверждения	61
· Полимеры для базиса зубных протезов с традиционным термоотверждением	62
· Полимеры для базиса зубных протезов холодного отверждения	63

> Дублирующие силиконы

· Решение для установки зубных имплантатов	67
· А-силикон для десневой маски GumEasy™	69
· А-силикон для лабораторий Alphalab™	71
· С-силикон для лабораторий Alphalab™	73

> Лоток для фотополимеризации и фотополимеризаторы

· Капа для светового отверждения	77
· Устройство для светового отверждения	77



ЦИРКОНИЕВЫЙ БЛОК



Циркониевый блок MM-4D

Универсальное решение для стоматологических реставраций

МаксМультислой-4D: 15 слоев циркония!

MM-4D обеспечивает наилучшие характеристики циркониевых реставраций, включая прозрачность, прочность и твердость.

Кроме того, 8 слоев пудры демонстрируют 15 перекрывающихся слоев с градиентными эффектами. В результате MM-4D является оптимальным продуктом для полнодуговых монокристаллических циркониевых реставраций с опорой на имплантаты как с точки зрения эстетики, так и функциональности.

- Естественный переход: 8 слоев стоматологического многослойного циркония; 15 слоев градиентного покрытия
- Полупрозрачность: 43%-57%
- Прочность 700 МПа-1200 МПа
- Все области применения: От одиночной коронки до полного арочного моста



Идеально подходит для эстетических коронок, мостовидных протезов и полнодуговых реставраций

Благодаря прочности 700-1200 МПа и высокой прозрачности (до 57%), оптимизированной для эстетических коронок, мостовидных протезов и даже полнодуговых реставраций, циркониевый MM-4D с большей уверенностью применяется практически во всех стоматологических областях. Также подходит для случаев с чрезвычайно ограниченным пространством, требующих максимальной прочности.

Цирконий А2 MM-4D HUGЕ

полнодуговой монокристаллический циркониевый мост с опорой на имплантаты



Ультрапрозрачный цирконий: прозрачность до 57% обеспечивает высокую эстетичность в области резцов.



Высокопрочный цирконий: достижение прочности 1200 МПа для исключительной стабильности



Структура МаксМультислой

- 15 слоев циркония! 8 слоев накладываются друг на друга, а 15 слоев являются градиентными

Прочность на изгиб	Прозрачность	Слой
≥700 МПа	57%	Слой 1-15%
≥750 МПа	56%	Слой 2-10%
≥820 МПа	54%	Слой 3-12%
≥890 МПа	52%	Слой 4-12%
≥960 МПа	50%	Слой 5-12%
≥1030 МПа	48%	Слой 6-12%
≥1100 МПа	46%	Слой 7-12%
≥1200 МПа	43%	Слой 8-15%

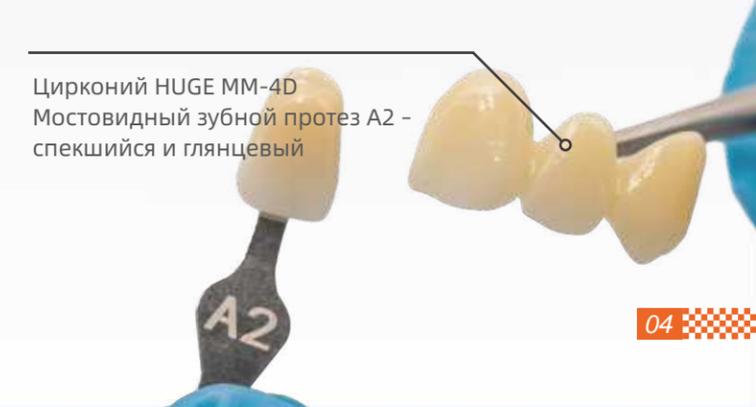


Оттенки VITA Classic соответствуют естественному цвету

Доступные оттенки



Цирконий HUGЕ MM-4D Мостовидный зубной протез А2 - спекшийся и глянцевый



Циркониевый блок GM

Gradient Multilayer предоставляет вам максимальный эстетический опыт.

Плавный переход в 3 измерениях:

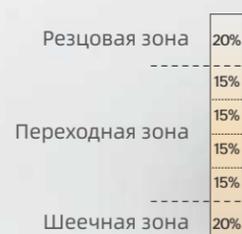
Естественный переход цвета соответствует естественному градиенту цвета зуба от шейчной к резцовой части зуба.
 Прозрачность от 57% шейчной до 43% резцовой части зуба
 Градиент прочности от 700 Мпа до более чем 1.050 Мпа



5Y-Высокопрозрачная
 кондиционная оксидная
 керамика в области резцов



4Y-Прочная усиленная
 оксидная керамика в
 шейчной области



1. Выдающаяся технология пломбирования

Специальная технология послойного нанесения позволяет NOBILCAM GM-3D Цирконий обеспечивать плавный переход от дентина к эмали по цвету, прозрачности и прочности. Премиальная эстетика и исключительная прочность гарантируют «универсальное решение», которое устраняет необходимость в транспортировке нескольких материалов.

2. Профессиональное кондиционирование

Для обеспечения исключительной точности подгонки и отсутствия перекосов мы заботимся об усадке необработанных оксидно-керамических материалов 4Y и 5Y. В процессе производства система кондиционирования порошка регулирует кинетику спекания и обеспечивает оптимальное сочетание материалов.

3. Высококачественное производство

Усовершенствованный производственный процесс повышает качество продукта. Перед процессом предварительного спекания все заготовки из циркония упаковываются в вакуумный пакет и изостатически прессуются, что улучшает микроструктуру материала.



Многослойный градиент в 3-х измерениях: оттенок, прочность и прозрачность.
 Оптимальное сочетание исходных материалов из циркония 4Y и 5Y обеспечивает исключительную точность подгонки после спекания.
 Превосходная прозрачность резцов улучшает эстетику реставраций.

Рекомендуемые области применения

- Виниры
- Внутренняя вкладка и наружная вкладка
- Полностью анатомические коронки (передние/задние)
- Анатомически уменьшенные коронки
- мост из 3-х блоков

Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	700-1.050 Мпа
Полупрозрачность	43%-57%
Коэффициент теплового расширения	$(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	< 100 мкг·см ⁻²
Твердость по Виккерсу	1250 HV10

Оттенки и размеры



Циркониевый блок МНТ

Многослойная высокая прозрачность

- При прочности на изгиб более 900 МПа могут быть реализованы практически все виды измерений.
- Приятный цветовой градиент – это идеальная имитация натурального зуба.
- Упрощение процесса окрашивания в зуботехнической лаборатории.



Рекомендуемые области применения

- Виниры
- Внутренние вкладки и наружные вкладки
- Полностью анатомические коронки
- Анатомически уменьшенные коронки
- мостовые конструкции из 3-х блоков в многокомпонентный мост
- мостовые конструкции от 3-х блоков до нескольких блоков

Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	1000 МПа
Полупрозрачность	46%
Коэффициент теплового расширения	$(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10

Циркониевый блок НТ

Высокая прозрачность

- Идеально воспроизводит оттенки, обеспечивая точность цветопередачи.
- Хорошо сбалансированное сочетание прозрачности и механических свойств.
- Широкое применение – от коронок до мостов.

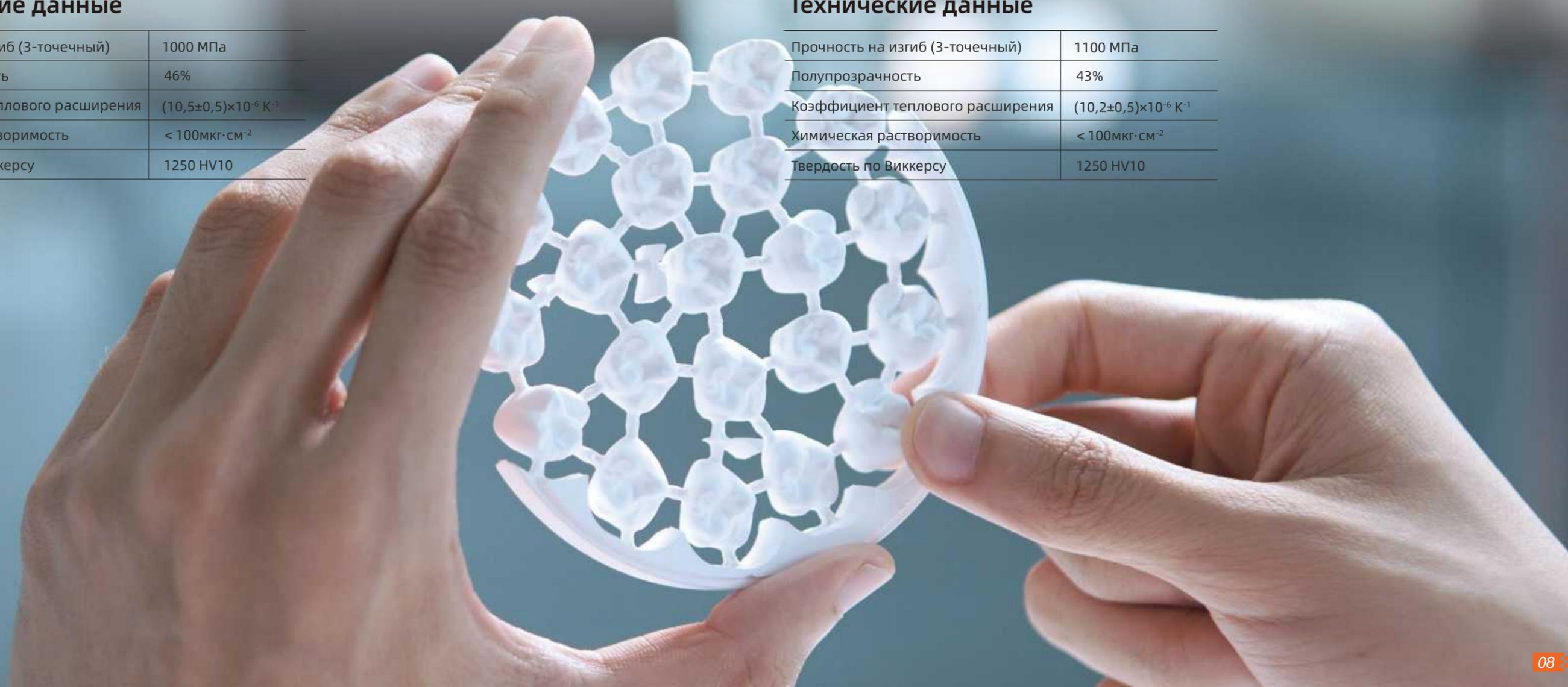


Рекомендуемые области применения

- Полностью анатомические коронки
- Анатомически уменьшенные коронки
- мост из 3-х блоков в многокомпонентный
- мостовые конструкции от 3-х блоков до нескольких блоков
- Индивидуальный абатмент
- Полнодуговой мост

Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	1100 МПа
Полупрозрачность	43%
Коэффициент теплового расширения	$(10,2 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10



Циркониевый блок AT

Передняя полупрозрачная часть

-
-

Рекомендуемые области применения

- Виниры
- Передние коронки
- Передний мостовидный протез (до 3 блоков)

Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	700 МПа
Полупрозрачность	49%
Коэффициент теплового расширения	$(10,2 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10



Циркониевый блок HS

Высокая прочность

- — 1.400
-
-

Рекомендуемые области применения

- супраструктура и абатмент
- мост из 3-х блоков в многокомпонентный
- мостовая конструкция от 3-х блоков до нескольких блоков

Технические данные

Прочность на изгиб (3-точечный)	1200 МПа
Полупрозрачность	40%
Коэффициент теплового расширения	$(10,5 \pm 0,5) \times 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Химическая растворимость	$< 100 \text{ мкг} \cdot \text{см}^{-2}$
Твердость по Виккерсу	1250 HV10



Высококачественный циркониевый блок

100% Материал Tosoh, стабильный и эффективный



Продукция						
Образец						
Тип	3Y-TZP	3Y-TZP	3Y-TZP	5Y-TZP	Резец: 5Y-TZP Дентин: 4Y-TZP	Резец: 5Y-TZP Дентин: 4Y-TZP
Прочность при растяжении	1400 МПа	1100 МПа	1100 МПа	700 МПа	Резец: 700 МПа Дентин: 1060 МПа	Резец: 700 МПа Дентин: 1060 МПа
Полупрозрачность	40%	43%	43%	49%	Резец: 57% Дентин: 43%	Резец: 57% Дентин: 43%
Вязкость разрушения [МПа*м ^{1/2}]	≥5	≥5	≥5 (Дентин)	≥3,5	≥5 (Дентин)	≥5 (Дентин)
Оттенки	Белый	Белый A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4	A светлый, A темный	Белый A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4	Голливудский белый A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4,отбеливатель	A1,A2,A3,A3.5,A4 B1,B2,B3,B4 C1,C2,C3,C4 D2,D3,D4,отбеливатель

100% порошок TOSOH

- Идеальная однородность гранул
Однородность обеспечивает, что продукция из диоксида циркония HUGE Premium имеет превосходную прочность и наименьший риск разрушения.



HUGE Premium C-1 C-2

- Идеально однородная микроструктура

Однородность обеспечивает, что продукция из диоксида циркония HUGE Premium имеет превосходную прочность и наименьший риск разрушения.



HUGE Premium C-1 C-2

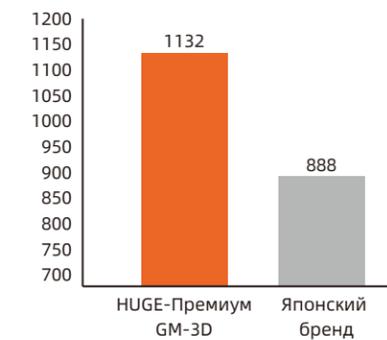
- Чистота

Чистота гарантирует прочность материала благодаря отсутствию инородных тел, а также безопасность для здоровья, не содержит негативных элементов, которые могли бы повлиять на здоровье пациента.

TOSOH
$ZrO_2 + HfO_2 + Y_2O_3 + Al_2O_3 > 99,9\%$
Компания C-4
Mg, Si, S, Cr, Cu, Zn, Sn, Pb, CaCo ₃ , тальк, слюда

Отличные показатели при испытаниях на прочность по сравнению с конкурентами^[1]

3-точечная прочность на изгиб в **шеечной** части

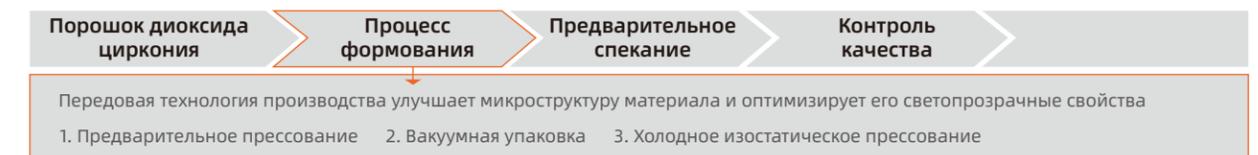


3-точечная прочность на изгиб в **резцовой** части



Передовая производственная технология HUGE

- Изготавливается на нашей собственной производственной площадке



- Разнообразные изделия различных типов, оттенков, систем и толщины
- Всесторонние и углубленные исследования в области спекания

[1]: данные лаборатории HUGE



МЕДИЦИНСКИЕ ПЛАСТМАССЫ



БЛОК ИЗ ПММА

Не просто временный материал

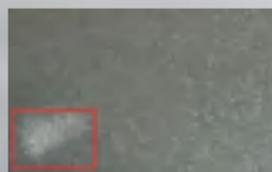
Блоки HUGЕ из ПММА являются одним из лучших продуктов CAD/CAM из ПММА в стоматологии, отчасти благодаря используемым материалам и нашей совершенной технологии производства,

Превосходная компактность

Согласно рентгеновским снимкам и снимкам с помощью оптимального микроскопа, в дисках HUGЕ из ПММА нет пузырьков или других примесей. Густосетчатый материал ПММА обеспечивает высокий блеск, стойкость к истиранию и устойчивость к образованию пятен.



ПММА HUGЕ



Другие конкуренты



Выдающиеся механические и химические свойства

Блоки HUGЕ из ПММА повысит эффективность вашего производства. Выдающиеся свойства также продлевают срок службы фрезерованных протезов (коронки, мостов, зубных протезов и др.).

Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм ³
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм ³

Комплексная и точная система оттенков

Продукция компании HUGЕ из ПММА предлагает 22 оттенка для многослойных дисков из ПММА и 24 оттенка для монослойных дисков из ПММА, что соответствует рекомендациям VITA по оттенкам.

Широкий диапазон применения благодаря:

- Выдающиеся механические и химические свойства
- Доказанной биосовместимости
- Эстетической прозрачности
- Простому изготовлению

Рекомендуемые области применения:

- Долговременные временные реставрации коронок и мостовидных протезов (многослойные и монослойные HUGЕ)
- Зубные шины для терапевтической реставрации ВНЧС и лечения бруксизма (прозрачные и гибкие блоки HUGЕ)
- Цифровые зубные протезы и базисы зубных протезов (розовый и полный протез HUGЕ)
- Руководство по имплантологии (HUGЕ Clear)

Многослойный PMMA BLOCK

- Плавный градиент, естественный и художественный
- Удобство использования, стабильность и эффективность, высокая биосовместимость
- Подходит как для временных коронок и мостов, так и для съемных конструкций зубных протезов



Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм ³
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм ³

Доступные оттенки:

- 16A-D, 2M2, BL, BL1-3

Толщина: от 10 мм до 30 мм

AI	B1	C1	D2	BL1
A2	B2	C2	D3	BL2
A3	B3	C3	D4	BL3
A3.5	B4	C4	2M2	BL4
A4				



Монослойный PMMA BLOCK

- Чисто фрезерует и легко полирует
- Простота в эксплуатации, стабильность и эффективность, превосходная биосовместимость
- Для долговременных временных изделий со сроком ношения до 12 месяцев

Доступные системы:

- Open system ф98/ф100/ф104/ф108 мм, Z-system ф95 мм, AG-system ф89 мм

Толщина: от 10 мм до 30 мм

Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм ³
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм ³

Доступные оттенки

- 16A-D, A0, B0, BL, BL1-4



Прозрачный PMMA BLOCK

- Кристально чистая поверхность с выдающейся прозрачностью
- Полностью сгорает без остатка
- Плотная структура и минимальное водопоглощение

Доступные оттенки

- Розовый Оранжевый Прозрачный Красный

Прочность на изгиб: >120МПа

Рекомендуемое применение

- Стоматологическая ночная капа, направляющая для имплантата, выпуклая форма для литья

Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм ³
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм ³



Розовый PMMA BLOCK

- Лучший материал для фрезерования основания протеза
- Простота в эксплуатации, стабильное и низкое водопоглощение, отличная биосовместимость
- Для долговременных временных изделий со сроком ношения до 12 месяцев

Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм ³
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм ³



Доступные системы:

- Open system ф98/ф100/ф104/ф108 мм, Z-system ф95 мм, AG-system ф89 мм

Толщина: 20 мм-40 мм

Доступные оттенки

- 2S, 2ST, 3S, 3ST, Розовый
Коричневый



PMMA BLOCK для полностью съемного протеза

- Сокращение производственного процесса
- Дуга протеза надежно фиксируется на базисе
- Более высокая точность по сравнению с полным протезом, изготовленным вручную

Прочность на изгиб: >120МПа

Технические данные

Свойства	Параметры
Прочность на изгиб	> 120 Мпа
Модуль упругости	> 2200Мпа
Водопоглощение	< 20мкг/мм ³
Растворимость в воде	< 0,8мкг/мм ³



Доступные оттенки:

- Основание зубного протеза: 2S, 3ST, 3S, 3ST, Розовый Коричневый
- Зубная дуга: 16A-D, 2M2, BL, BL1, BL2, BL3, BL4

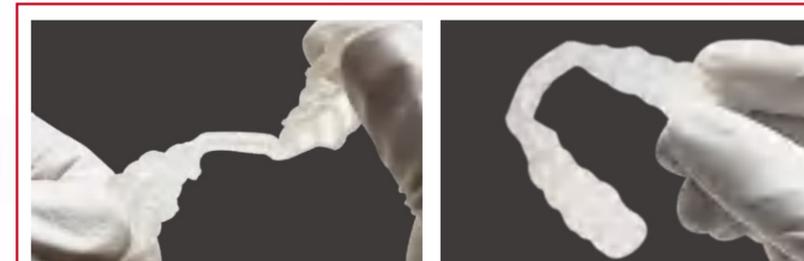


Оптимальный продукт для изготовления мягких сплинт-шин и ночных кап



ИМПАК – инновационный материал «мягкий ПММА» с эффектом памяти, применяемый для изготовления окклюзионных шин с эффектом термической памяти. Материал ИМПАК отличается своей термопластичной гибкостью, что обеспечивает высокоточную адаптацию к состоянию зуба. Кроме того, ИМПАК обеспечивает пациентам с бруксизмом комфорт при ношении без напряжения. Шины или ночные капы, изготовленные из дисков ИМПАК, могут обеспечить оптимальный комфорт пациенту и не содержат MMA и BPA.

Размеры дисков отвечают требованиям CAD/CAM и упрощают производственный процесс. Технология CAD/CAM также обеспечивает безопасность процесса, исключая ошибки ручного смешивания. Помимо этого, промышленный процесс производства дисков ИМПАК обеспечивает исключительную однородность материала и, как следствие, исключительную долговременную стабильность.



Мягкая сплинт-шина с термопластичной гибкостью

Изготовлен из диска ИМПАК

Гибкий БЛОК

Гибкий блок HUGE выполнен из прочного биосовместимого нейлона термопластичный компаунд

Для производства съемных частичных протезов (RPD'S), невидимых кристально прозрачных каркасов, ночной защиты, полных протезов с фиксацией на имплантах, кламмеров и других безметалловых съемных зубных протезов, обрабатываемых на фрезерных станках CAD/CAM.



Высокая прочность на растяжение



Стойкость к износу



Низкое водопоглощение



Отличная стабильность



Технические параметры

Элементы	Технические требования
Прочность на растяжение	$\geq 30\text{МПа}$
Удлинение при растяжении	$\geq 40\%$
Водопоглощение	$\leq 5\%$
Ударная прочность	$\geq 20\text{К/м}^2$
Прочность на изгиб	$\geq 30\text{МПа}$
Модуль прочности на изгиб	$\geq 1000\text{МПа}$

Показания

Предназначен для зубных пластин, прикусных накладок, каркасов, бюгелей, индивидуальных лотков, приспособлений, окклюзионных шин и ночных капп.

Воск для литья моделей

Компания Hige предоставляет высококачественный воск для литья, пожалуйста, свяжитесь с нами для получения более подробной информации.





ПОЛНОЦЕНННОЕ СТОМАТОЛОГИЧЕСКОЕ
РЕШЕНИЕ САДСАМ

Фрезерный станок для сухой обработки зубов с 5-осевым навесом – это надежное оборудование цифрового будущего.

Особенности

- 5 ОСЕЙ
- ДЕРЖАТЕЛЬ С-ОБРАЗНОГО ЗАЖИМА
- СТРАТЕГИЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ ПОД УГЛОМ 90°
- БОЛЬШОЕ ВРАЩЕНИЕ ПО ОСИ В
- ЭКОНОМИЯ ВРЕМЕНИ
- ВОССТАНОВЛЕНИЕ ПОСЛЕ ПРЕРЫВАНИЯ



Спецификация

Параметры

Количество осей	Пятиосевой навес
Способ фрезерования	Сухое фрезерование
Режущий материал	Циркониевый блок, ПММА, воск, пластмасса, композитный материал
Размер блока	Диаметр 98 мм, толщина 10-30 мм
Диапазон хода диска	X/Y/Z: 200-120-120 A: 360°, B: +30°~ 90°
Шпиндель	0-60.000 об/мин/500 Вт
Привод	Полный серводвигатель
Инструмент (Бур)	Количество: 10 Диаметр: 4 мм
Размеры	Слева и справа: 530 мм, спереди и сзади: 650 мм Вверху и внизу: 760 мм
Вес	Общая масса режущего станка: 145KG
Требуемое давление воздуха	6,0-6,5 бар прибл.
Поток сжатого воздуха	50 л/мин прибл.
Минимальный объем всасывания	3000 л/мин
Мощность	800 Вт
Источник питания	220-230 В пер. тока, 50/60 Гц
Точность фрезерования	≤0,02 мм





Соответствие формам зубов по всему миру

— Сервис проектирования CAD от HUGЕ

Проектирование CAD, являющееся важной частью цифрового рабочего процесса, должно соответствовать как эстетике стоматологического кресла, так и потребностям зубного техника при обработке данных.

Опираясь на обширные исследования и разработки в области формования синтетических зубов и стремясь соответствовать концепциям проектирования форм зубов во всех регионах мира, мы предоставляем клиентам услуги по разработке единых CAD и удовлетворяем различные потребности клиентов благодаря индивидуализированному изготовлению, что позволяет соответствовать особым требованиям клиента к проектированию CAD.

Проектирование CAM - это ключевой шаг в преобразовании проектной модели CAD в траекторию движения инструмента, распознаваемую станком с ЧПУ. Мы предлагаем нашим клиентам комплексное решение для проектирования CAM с использованием нашего оборудования, которое включает в себя, помимо прочего, предоставление клиентам различных стратегий по обработке и техподдержке для удовлетворения различных потребностей клиентов в качестве обработки, эффективности и затратах.

Все это основано на ведущих базовых алгоритмах программного обеспечения Hyperdent и наших неоднократных испытаниях свойств материалов и параметров оборудования.



Оптимальный вариант для фрезерования

— Фрезерные боры HUGЕ

Наши фрезерные боры CAD/CAM выполнены из высококачественного твердого сплава и совместимы с большинством устройств или систем CAD/CAM. Это Ваш лучший выбор для фрезерования циркония, титана, дисиликата лития, ПММА или других пластмассовых материалов. Широкий диапазон типов на Ваш выбор.

▶ ROLAND



D4.0 мм 2.0/1.0/0.6/0.3 мм
Алмазное покрытие

▶ IMES-CORE



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм
Алмазное покрытие

▶ ZIRKONZAHN



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм
Алмазное покрытие

▶ AMANN GIRRBACH



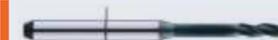
D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм
Алмазное покрытие

▶ ARUM



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм
Алмазное покрытие

▶ VHF



D6.0 мм 2.0/1.0/0.5 мм
Алмазное покрытие

* В дополнение к фрезерным борам, показанным выше, по запросу доступны и другие типы боров.



Высокая стабильность оси Z
Конструкция с двумя линейными направляющими + шариковые винты



Технология изготовления пресс-форм ACF 3D Нано
Значительно снижает сопротивление вытягиванию пресс-формы, повышая скорость печати и вероятность успешного результата



Автоматическое акриловое покрытие
Функция автоматического поднятия акриловой крышки и автоматическое открытие по завершении печати.



Встроенный источник света собственной разработки
Равномерность светового потока до 95%, что лучше, чем у параллельного источника света



Высокоточная формовка
Высокомощный модуль DLP 2.560*1.440 пикселей



Поддержка беспроводной передачи, печать на U-диске, защита от отключения



>> **01** Цифровое сканирование

>> **02** Выберите зубы в exocad / zshape

>> **03** 3D-печать базиса зубного протеза
Печать/фрезерование базиса зубного протеза

Пластмасса для 3D-печати базиса зубных протезов HUGE скоро

- Биосовместимый
- Естественность и эстетика
- Высокая прочность на изгиб
- Небольшое изменение цвета

Розовый блок из ПММА HUGE для базиса зубных протезов

- Отличная биосовместимость
- Добавлены бионические кровеносные нити
- Высокая прочность на изгиб, которая может достигать 120 МПа
- Превосходная эффективность полировки

>> **04** Цементирование

Зубы HUGE из синтетического полимера для изготовления зубных протезов



9 221 2-5 22
Серии Пресс-формы Слои Оттенки:
(16 A-D.A00.A0,BL1,BL2,BL3,BL4)

>> **05** Ваш счастливый пациент



СИНТЕТИЧЕСКИЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ЗУБЫ



Процесс изготовления цифровых зубных протезов HUGE с использованием готовых зубов

Благодаря своей развитой линейке продуктов и богатому опыту в области оборудования для зуботехнических лабораторий, компания HUGE на данный момент находится на передовой цифровой стоматологии и предлагает Вам превосходные решения для изготовления цифровых зубных протезов.

Для изготовления цифровых полных зубных протезов с эстетически привлекательным внешним видом и высокой эффективностью, Вам следует попробовать технологический процесс изготовления цифровых зубных протезов HUGE.

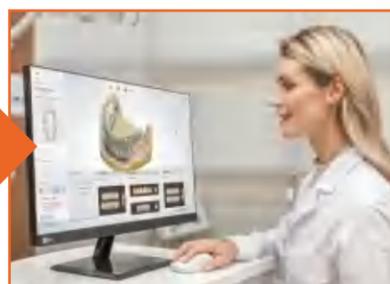
Чего вы можете ожидать:

- ✓ Экономичный по времени процесс
- ✓ Эстетичный внешний вид
- ✓ Точный результат
- ✓ Соответствие Вашим индивидуальным потребностям
- ✓ Глубокая интеграция с цифровой стоматологией



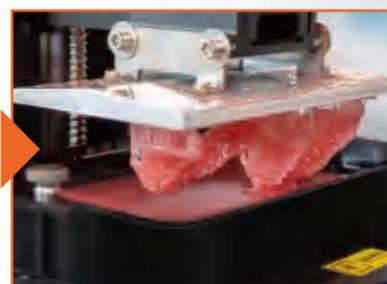
01 >> Сканирование полости рта

Интраоральные сканеры **i-Vinci**



02 >> Процесс CAD

Библиотеки данных о зубах HUGE доступны в **zshape** и **exocad**.



03 >> 3D-печать

Стоматологический 3D-принтер **NOBIL-3D**



06 << Удовлетворительный результат

Дарим комфорт вашей улыбке



05 << Цифровой бондинг

Самополимеризованная пластмасса **HUGE**



04 << Подготовка зубов

Зубы **HUGE** из синтетического полимера

Области применения

Digitallife

(Sonning)

HUGE

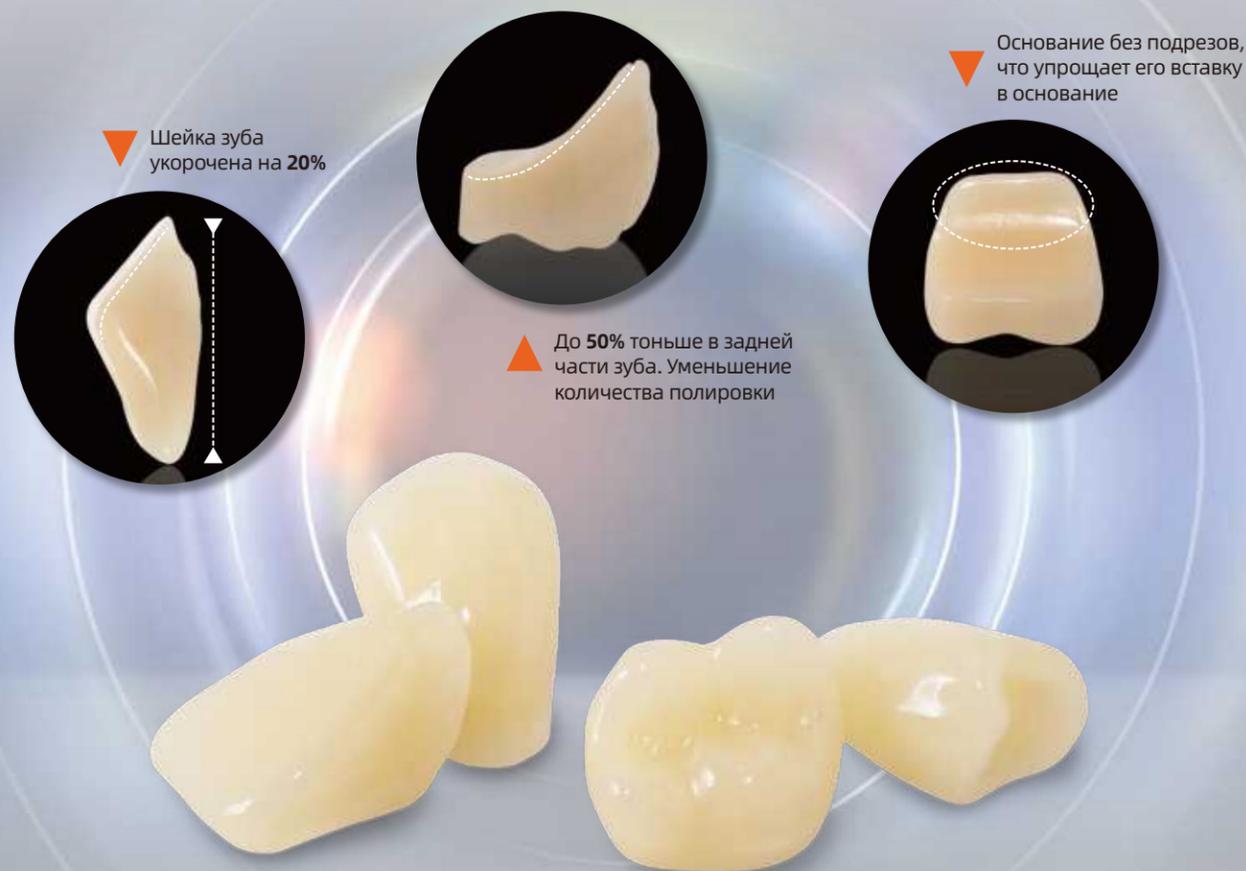
Digitalife Concept

Концепция зубных протезов нового поколения для цифровой стоматологии

(VD)

Увеличение точности

Особая морфология, в особенности для работы с цифровыми зубными протезами



Естественный и реалистичный внешний вид

CAD

Цифровое решение для фиксации

Улучшенные эксплуатационные характеристики

Формы и оттенки

- 6x : O5, S4, T3, T5, T6, T9
- 5x : L5, L6, L7, L8, L11
- 6x : 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L
- 16 A-D
- : A0, A00

* HUGE Digitalife Concept

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6x1x16/ (6 / ,16 /)
- : 8x1x12/ (8 / ,12 /)
- : 28x1/ (1 /)

HUGE



KAIPUS COMP

Привычная морфология и повышенная твердость

KAIFENG COMP

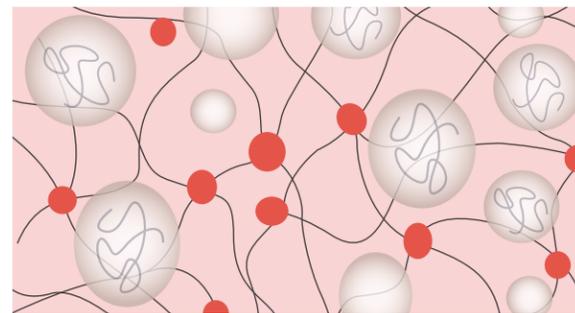
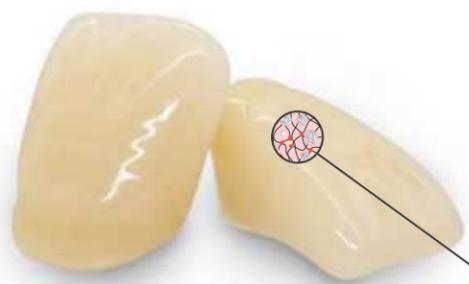
Сверхтвердые зубы из композитной смолы

Сверхпрочные зубы, изготовленные из композита MAC (Микробронированный Композит), сочетают в себе функциональность и эстетику для удовлетворения Ваших уникальных потребностей.

Пробные пакеты в оттенке A2 уже доступны. Свяжитесь с нашим отделом продаж для получения дополнительной информации!



Прочная многослойная структура



Эмаль слой

Micro Armor

45%

, MAC

Корень дентина и задняя часть резца

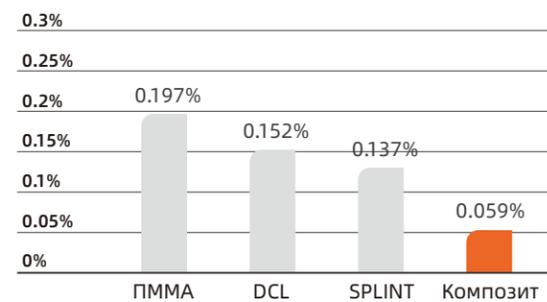
SPLINT

SPLINT

	ПММА	DCL	SPLINT	Композит ^[1]
Твердость HV0.2	18	22	26	40
Прочность на сжатие, МПа	313	370	373	380
Прочность на изгиб, МПа	120	130	132	138
Модуль упругости, МПа	2235	2346	2360	2580

Стойкость к истиранию^[2]

Коэффициент потери веса после 60 000 циклов с пластмассовыми абразивами^[2]



[1]: Отчет о тестировании, HUGE Dental, 2024 г.

[2]: Отчет о тестировании, проведенном третьей стороной, 2024 г.

Чего Вы можете ожидать от Композитных Зубов KAIPUS & KAIFENG:



	KAIPUS (версии EU/NA)	KAIFENG
	4	2
	(MAC)	
:	16 A-D;	
	-	
:	12	6
:	28°: 8 / 8 0°: 2 / 2	28°: 4 / 4
	▶	

Пятислойные зубы с двойной сшивкой

Естественное и живое выражение формы и цвета.

Области применения

Близко к естественной яркости



Оптимизировано для функционирования



Фокус на эксплуатационных характеристиках

Свойства ^[1]	
Прочность на изгиб	> 125 МПа
Модуль упругости	> 2300 МПа
Водопоглощение	< 15 мкг/мм ⁻³
Растворимость в воде	0,3 мкг/мм ⁻³



Физиологический прикус

28°

0°

Формы и оттенки

- 20× : S1, S2, S3, S4, S5, S6, T1, T2, T3, T4, T5, T6, T7, T8, T9, O1, O2, O3, O4, O5
- 12× : L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L11, L12
- 20× : 28°: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L, 30MU, 30ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 36MU, 36ML; 0°: Z1U, Z1L, Z2U, Z2L

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6×1×16/ (6 . / ,16 /)
- : 8×1×12/ (8 . / ,12 /)
- : 28×1/ (1)

[1] :

HUGE Dental, 2023 .

Пятислойные зубы с двойной перекрестной связью

Линейка зубов премиум-класса, специально разработанная для производства индивидуальных зубных протезов.

Области применения

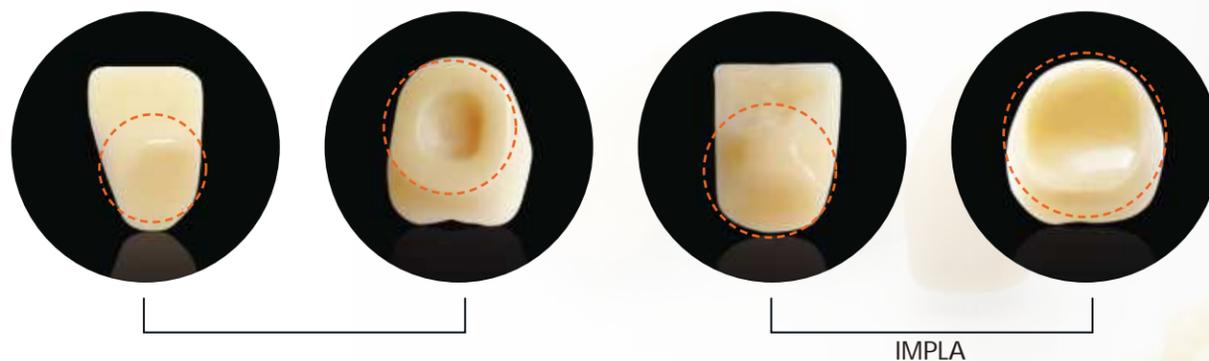
Впечатляющий внешний вид



Повышенная индивидуальность и функциональность

-
-
-

IMPLA



Никаких компромиссов в отношении качества

DCL,

Множество вариантов для более широких возможностей

- 12 верхние передние формы: S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 4 нижние передние формы: L1, L2, L3, L4
- 12 задние формы: 31U, 31L, 33U, 33L, 35U, 35L; 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 оттенков A-D
- 6 оттенков белого доступны по запросу

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6×16/ (6 . / ,16 /)
- : 8×12/ (8 . / ,12 /)
- 28×4/ (4 /)



KAIPUS

Зубы из сверхтвердой композитной пластмассы

Четырехслойные зубы из композитной пластмассы

Сверхтвердая пластмасса обеспечивает приятные тактильные ощущения и более высокую стойкость к истиранию.

Области применения



Удовлетворительный эстетический результат

Множество вариантов для более широких возможностей

- 9x : T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 9x : T4, T5, T6, C4, C5, C6, SS4, SS5, SS6
- 6x : 28U, 28L, 30U, 30L, 32U, 32L
- 16 A-D

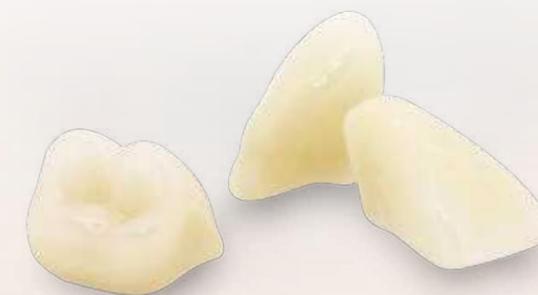
СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6x1x16/ (6 / ,16 /)
- : 8x1x12/ (8 / ,12 /)

Исключительные стандарты качества

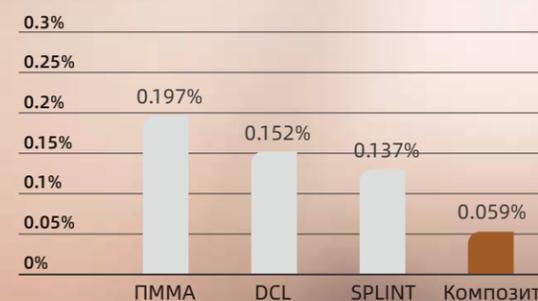
40HV0.2V

	ПММА	DCL	SPLINT	Композит ^[1]
Твердость HV0.2	18	22	26	40
Прочность на сжатие, МПа	313	370	373	380
Прочность на изгиб, МПа	120	130	132	138
Модуль упругости, МПа	2235	2346	2360	2580



Стойкость к истиранию^[2]

Коэффициент потери веса после 60 000 циклов с пластмассовыми абразивами^[2]



[1]: Отчет о тестировании, HUGE Dental, 2024 г.

[2]: Отчет о тестировании, проведенном третьей стороной, 2024 г.

Четырёхслойные зубы с двойной перекрестной связью

Линейка твердых зубов премиум-класса, разработанная в соответствии с азиатской формой зубов

Области применения

Полная природная красота

4-

Многообразие вариантов, чтобы соответствовать Вашим потребностям

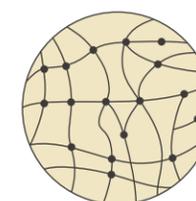
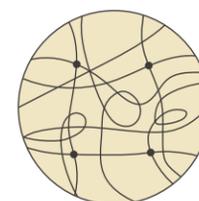
- 10x : SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 10x : SS1, SS2, SS3, SS4, T2, T3, C1, C2, C3, C4
- 6x : 28SU, 28SL, 30MU, 30ML, 32MU, 32ML
- : A2, A3, A3.5



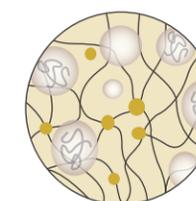
Материал Rogven и впечатляющие эксплуатационные характеристики

Splint*,

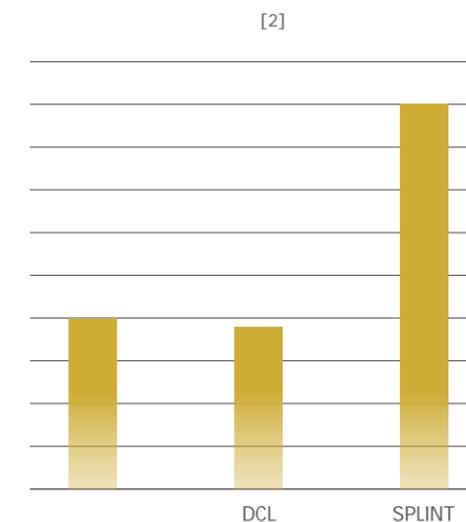
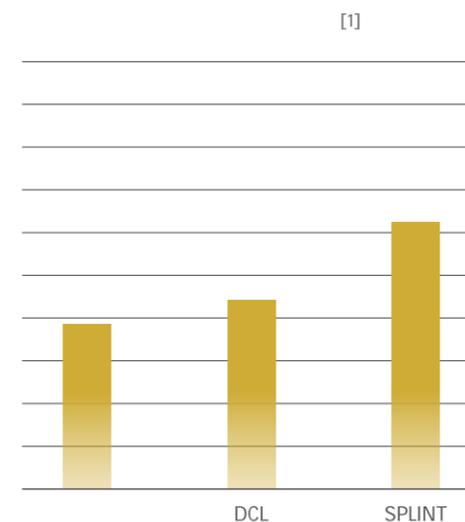
*



DCL



SPLINT



СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6x16/ (6 ./ ,16 /)
- : 8x12/ (8 ./ ,12 /)
- : 28x1/



[1] [2]: , 2024

MAIST

★★★ Синтетические полимерные зубы

Трехслойные зубы с двойной перекрестной СВЯЗЬЮ

Те же формы, что и у линейки зубов премиум-класса MAIST, упрощенный производственный процесс, но более доступный по цене.

Акцент на эксплуатационных характеристиках

Области применения

Близко к естественной светопрозрачности



Оптимизировано для функционирования

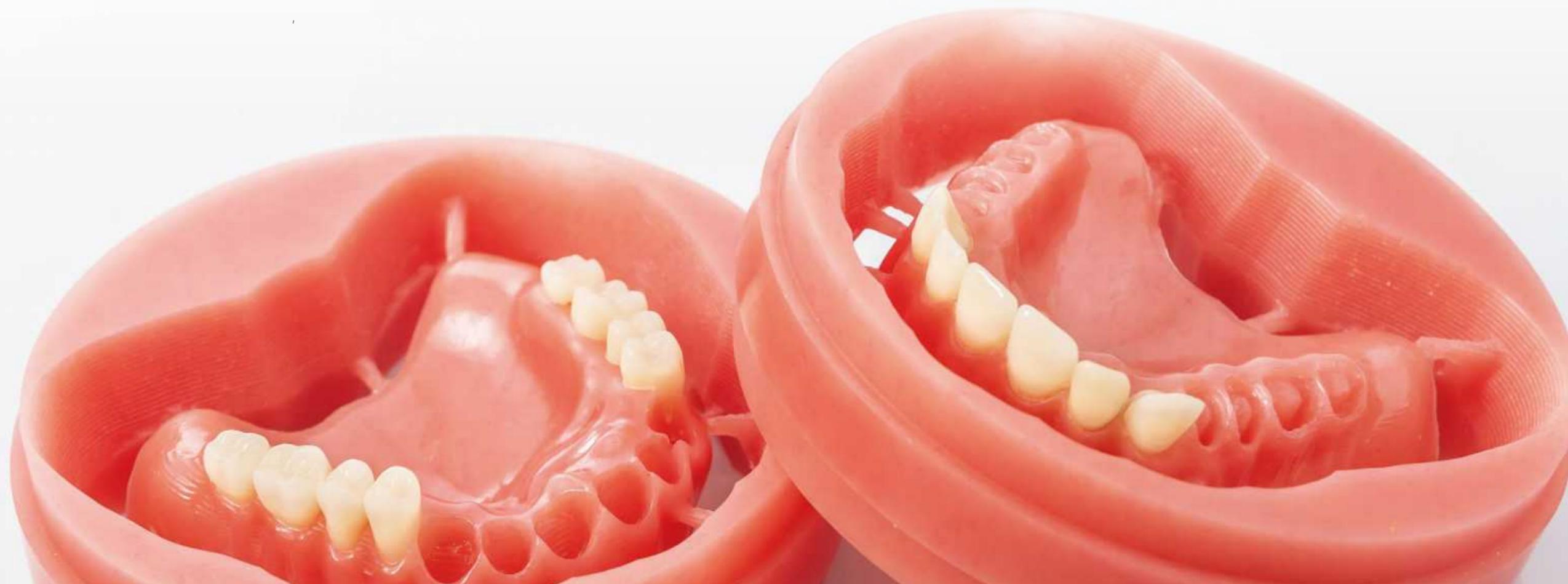
Физиологический прикус

Формы и оттенки

- 12× : S1, S2, S3, S4, T1, T2, T3, T4, O1, O2, O3, O4
- 6× : L1, L2, L3, L4, L5, L6
- 8× : 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 A-D

СПЕЦИФИКАЦИЯ

- : 6×16/ (6 ./ ,16 /)
- : 8×12/ (8 ./ ,12 /)
- : 28×1/ (1)



Трехслойные зубы с двойной перекрестной связью

Популярная линейка зубов с большим выбором формы.

Области применения

Эстетически приятный внешний вид



Функциональный базис

28°

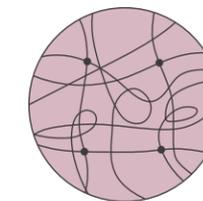


Формы и оттенки

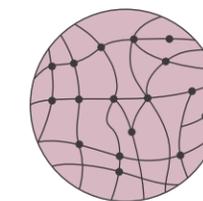
- 15×верхние передние Формы: S2, S3, S4, S5, T1, T3, T4, T5, T6, T7, T9, T11, T12, O5, O8
- 10×нижние передние Формы: L1, L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L11, L14
- 8×задние Формы: 30U, 30L, 32U, 32L, 34U, 34L, 36U, 36L
- 16 оттенков A-D
- 2 оттенка белого

Эксплуатационные характеристики

- Все слои выполнены из густосетчатого материала (DCL). Более разветвленная сеть фиксаций.
- Более высокая стойкость к истиранию и устойчивость к образованию пятен, чем у ПММА. Высокая прочность на изгиб обеспечивает прочность, но не хрупкость зубов.

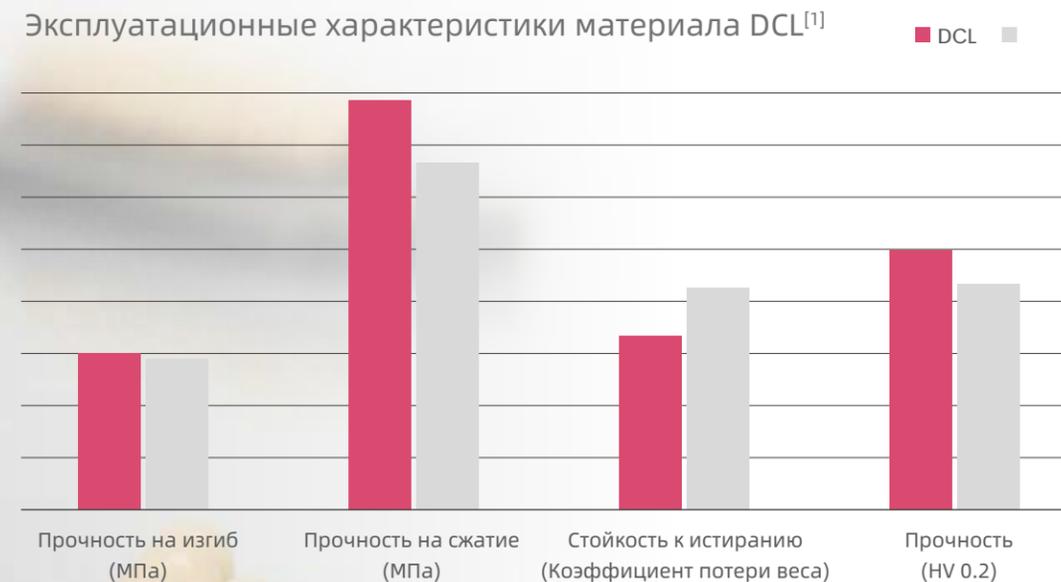


Полимер ПММА



Полимер DCL

Эксплуатационные характеристики материала DCL^[1]



Спецификация

- Передние зубы: 6×1×16/коробка (6 шт./карта, 16 карт/коробка)
- Боковые зубы: 8×1×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)
- Полный комплект: 28×1/Коробка
- 28×1×4/коробка (4 комплект/коробка)

[1]:

HUGE Dental, 2024

Двухслойные зубы с двойной перекрестной связью

Популярная линейка зубов обеспечивает надежное качество и многофункциональные формы.

Области применения

Естественная красота благодаря классическому дизайну

Многофункциональные и разнообразные решения

33°, 20° 28°

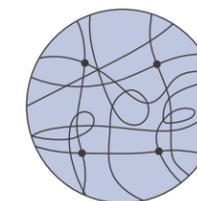


Разнообразие возможностей для достижения индивидуальности

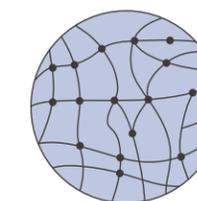
- 14×верхние передние формы: S1, S2, S3, S4, T2, T3, T4, T5, T6, O1, O3, O4, SS3, SS4
- 11×нижние передние формы: L2, L3, L4, L5, L6, L7, L8, L9, L10, L12, L13
- 16×задние формы: 30MU, 30ML, 32MU, 32ML, 34MU, 34ML, 30SU, 30SL, 32SU, 32SL, 229U, 229L, 231U, 231L, 233U, 233L
- 16 оттенков A-D

Повышенное качество

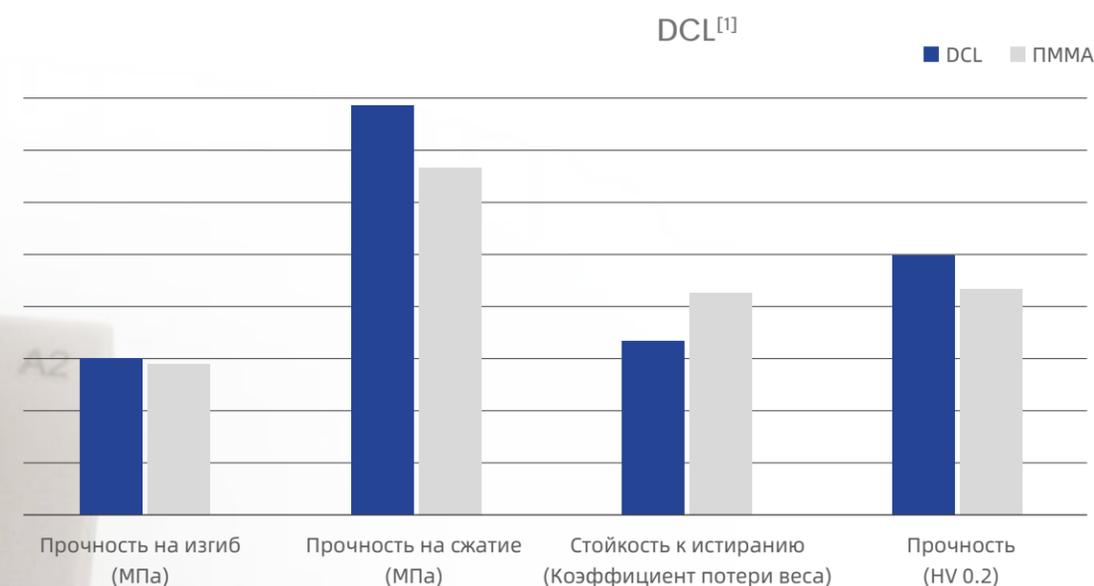
DCL



Полимер ПММА



Полимер DCL



СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Передние зубы: 6×1×16/коробка (6 шт./карта, 16 карт/коробка)
- Боковые зубы: 8×1×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)
- Полный комплект: 28×1/коробка (1 полный комплект)
- 28×1×4/коробка (4 комплект/коробка)

[1]:

HUGE Dental, 2024

Двухслойные зубы из ПММА Teeth

Экономичные зубы и многолетний клинический опыт.

Области применения

Особенности, которые стоит посмотреть

Функциональное описание

30-

30S 32S



Формы и оттенки

- 9× : T2, T4, T6, T8, T10, S2, S4, S6, S8
- 5× : L2, L4, L6, L8, L10
- 12× : 30U, 30L, 30SU, 30SL, 32U, 32L, 32SU, 32SL, 34U, 34L, 36MU, 36ML
- 16 : A-D
- 6
-

Основа превосходных эксплуатационных характеристик

Физическое свойство^[1]



СПЕЦИФИКАЦИЯ

- Передние зубы: 6×16/коробка (6 шт./карта, 16 карт/коробка)
- Боковые зубы: 8×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)
- Полный комплект: 28×1/коробка (1 полный комплект)
- 28×1×4/коробка (4 комплект/коробка)

[1]:

HUGE Dental, 2024 .

Двухслойные зубы с двойной перекрестной связью

Специальная линейка зубов только для зубов бокового ряда, включая LOP*, 10° и 0° зубов бокового ряда, можно комбинировать с передней зубной дугой из других серий.

Области применения

Создание съемного полного или частичного



*LOP относится к дизайну длинноцентрического окклюзионного шаблона профессора Цзюня Суй, и может применяться у пациентов с выраженной резорбцией альвеолярной кости и очень плоским альвеолярным отростком. Это позволяет значительно улучшить сохранение полного съемного протеза и достижение жевательной эффективности.

Функциональный дизайн

Простое завершение окклюзии
 Простоту настройки окклюзии
 Удобное ношение и низкую частоту повторных посещений
 Эффективно защищает альвеолярный отросток; улучшает качество жизни пациентов

Область применения

Плоский остаточный гребень; выраженная резорбция альвеолярной кости.
 Значительное несоответствие в соотношении нижнечелюстных дуг; односторонняя античелюсть более 10 мм.
 Соотношения верхней и нижней челюсти нестабильны и даже не поддаются определению.
 Вся выстилающая слизистая оболочка трансформируется в области, несущей нагрузку. Все пациенты, которым подходит анатомическая окклюзия.
 Полная имплантация покрывает полный ремонт зубных протезов.

Методы окклюзионной коррекции

- Для центральной окклюзии скорректируйте бугорок, а не ямку. Три точки соприкосновения с одной стороны - это хорошо, но лучше всего - с четырьмя.
- При прогеническом прикусе регулируется наклон ямки, а не бугорка зуба, и может быть только одна точка контакта с каждой стороны задних зубов.
- При латеральном прикусе регулируется положение стенки ямки, а не бугорка. Это нормально, когда две точки соприкосновения - рабочая и балансирующая - соприкасаются соответственным образом.



Центральная окклюзия (левая сторона)



Один бугорок и один наклон на рабочей стороне латерального прикуса



Центральная окклюзия (правая сторона)



Один бугорок и один наклон на балансирующей стороне латерального прикуса

Множество решений

- 6×LOP верхние передние формы: 28MU, 28ML, 30MU, 30ML, 32U, 32L
- 6×0° верхние передние формы: 029U, 029L, 031U, 031L, 033U, 033L
- 6×10° верхние передние формы: 130U, 130L, 132U, 132L, 134U, 134L

Стандарт

- Боковые зубы: 8×1×12/коробка (8 шт./карта, 12 карт/коробка)



ПОЛИМЕРЫ ДЛЯ БАЗИСА ЗУБНЫХ
ПРОТЕЗОВ



Быстрое тепловое отверждение Тип

20-мин.

быстрое отверждение экономит ваше время и энергию!

Неуязвимый

3 2

Устойчивый к усадке

Нет пузырей

Натуральный и реалистичный

Высококачественное сырье

-
-



Технические характеристики

Время подготовки	15 минут
Время работы	10 минут
Время отверждения	20 минут при температуре 100°C
Соотношение компонентов для смешивания	1 мл: 2,4 г порошка

Прочность на изгиб (Мпа)^[1]



[1] : HUGЕ Dental, 2022 .

Традиционный термоотверждаемый тип

Стабильное качество

обеспечивает удовлетворительные конечные результаты!

-
-
-

Технические характеристики

Время подготовки	15 минут
Время работы	10 минут
Время отверждения	90 минут
Соотношение компонентов для смешивания	1 мл жидкости: 2,34 г порошка



Самоотверждающиеся/ холодноотверждающиеся типы

Нагрев не требуется

типы обеспечивают повышенную эффективность.

-
-
-
-



Технические характеристики

Время подготовки	15 минут
Время работы	10 минут
Время отверждения	16-20 минут
Соотношение компонентов для смешивания	1 мл жидкости (мономер): 2,2 г порошка (полимера)

Хранение

-
- : :3 , :2

Порошок

- 100 / ,10 /
- 1000 /
- : 500 /



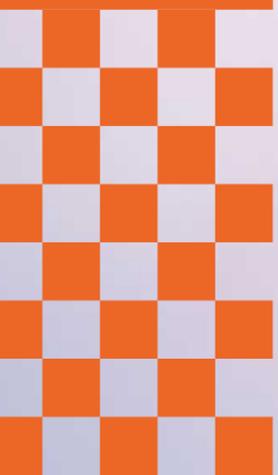
Оттенок



ДУБЛИКАТЫ СИЛИКОНЫ

GumEasy™

А-силикон для десневой маски
Силиконовые искусственные десны как эластичного,
так и жесткого типа



Решение для установки зубных имплантатов

Ваш рабочий процесс с А-силиконом **GumEasy™** для десневой маски
Компания HUGE стремится к достижению идеальных результатов при реставрации имплантатов, применяя полный спектр материалов - от клинических до лабораторных. Компания HUGE предлагает Вам высококачественные, инновационные и экономичные решения для установки зубных имплантатов, которые позволят удовлетворить все ваши эстетические потребности.
Чтобы повысить точность имплантации, настоятельно рекомендуем воспроизводить морфологию десен на моделях для имплантации.

Мы обещаем:

- Точные результаты оттиска ✓
- Комфортное протезирование ✓
- Долговременная и эстетичная реставрация ✓

Снятие оттиска

01 Силикон для оттиска
PERFIT Лоток для
светового отверждения

Изготовление модели

02 А-силикон для
десневой маски

Временная реставрация

03 МНОГОСЛОЙНЫЙ
ПММА БЛОК HUGE

Окончательная реставрация

04 Циркониевые
БЛОКИ HUGE

Система склеивания

05 Реставрационные
материалы HUGE
Dental



GumEasy™

А-силикон для десневой маски

Силиконовые искусственные десны как эластичного, так и жесткого типа

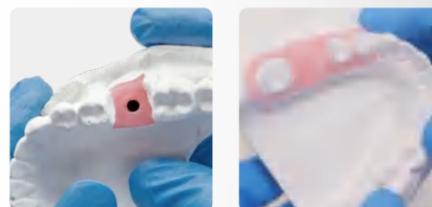
Основные сценарии использования



Преимущества

-
-
-
-
-

()
CAD/CAM



Технические данные

Продукция	(:)	Рабочее время* (мин:с)	Время схватывания* (мин:с)	Твердость (по Шору А)
А-силикон для десневой маски (Жесткий тип)	1:1	1:30	10:00	70
А-силикон для десневой маски (Мягкий тип)	1:1	1:30	10:00	40

* 23°C (73°F).

Упаковка

Типы	Описание
Стандартный	(2x50 мл)
Элитный набор	(2x50 мл+12 насадок для смешивания+12 интраоральных насадок+сепаратор 1*10 мл)

Типы, рекомендуемые для различных сценариев применения

Тип продукция	Рекомендуется при наличии поднутрений	Рекомендуется при наличии имплантатов
А-силикон для десневой маски (Жесткий тип)	+	++
А-силикон для десневой маски (Мягкий тип)	++	+

+ ++



GumEasy™

Шор А 40&70

Доступный, сканируемый



Основные сценарии использования

Дублирование полных или частичных моделей зубных протезов
Изготовление временных протезов
Создание искусственной десны на модели
Матрица для эстетической реставрации виниров

Преимущества

- Простая пропорция смешивания 1:1
- Репликация с высокой степенью детализации
- Надежная стабильность размеров с течением времени
- Устойчивость к воздействию высоких температур



Технические данные

Соотношение компонентов для смешивания	Время смешивания*	Общее рабочее время*	Время схватывания*	Прочность	Цвет
1:1	30 сек	1 мин. 30 с.	8 мин	Шор А 85/Шор А 90	Синий/ Светло-голубой

*

Упаковка

Типы	Описание
Стандартная ванна	(основание для ванны весом 5 кг+катализатор для ванны весом 5 кг)
Стандартная банка	(основание для банки весом 450 г+катализатор для банки весом 450 г)
Банка для образцов	(основание для банки весом 50 г+катализатор для банки весом 50 г)



Основные сценарии использования

- Дублирование полных или частичных моделей зубных протезов
- Изготовление временных протезов
- Создание искусственной десны на модели
- Матрица для эстетической реставрации виниров



Преимущества

- Отличная стабильность размеров
- Точное воспроизведение деталей
- Выпускается в различных вариантах твердости:
Шор А 85 и Шор А 90

Технические данные

Время смешивания*	Общее рабочее время*	Общее рабочее время*	Прочность	Цвет
30s	2 min	7 min	Шор А 85/Шор А 90	Серо-розовый

*

Упаковка

Типы	Описание
Стандартная большая ванна	 (основание для ванны весом 10 кг+катализатор для трубки весом 5*40 г)
Стандартная ванна среднего размера	 (основание для ванны весом 5 кг+ 2*катализатора для трубки весом 40 г)
Банка для образцов	 (основание для ванны весом 5 кг+ 2*катализатора для трубки весом 40 г)



Alph@lab™

Прочность на разрыв

6,5 кН/м

ЛОТКИ И СТАНКИ ДЛЯ
СВЕТООТВЕРЖДЕНИЯ



Лоток для светового отверждения

Качественно выполненный материал, изготовленный на заказ, отвечает Вашим индивидуальным потребностям.

Области применения

Изготовление индивидуальных лотков, изготовление временных опорных плит

Удовлетворительные эксплуатационные характеристики

- Простое управление и быстрая настройка
- Высокая прочность на изгиб и твердость
- Сохраняет форму во время доставки
- Низкая скорость деформации, устойчивость к смещению во рту

Упаковка



Варианты



Доступные оттенки: розовый, синий.
Доступная толщина: 2,3 мм, 2,0 мм

Станки для светового отверждения

Высокоэффективное фотополимеризационное устройство для установки лотка для фотополимеризации.

Особенности

Высокая способность к полимеризации, не требует особого ухода

Технические данные

- Световая волна: 395 нм
- Доступное напряжение: 110 В, 220 В
- Доступные таймеры: 180с и 30мин

Упаковка



Прочность на изгиб
>110 МПа